



# ロングアクチュエータ

最高速度 2m/sec

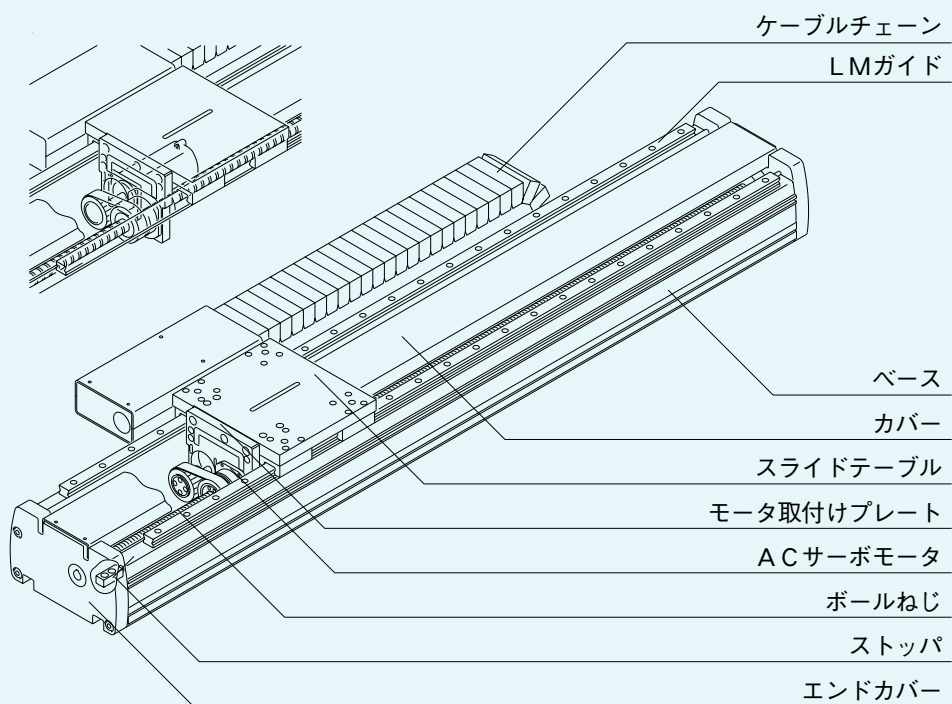
最大搭載質量 100kg

ロングストローク 最大5m

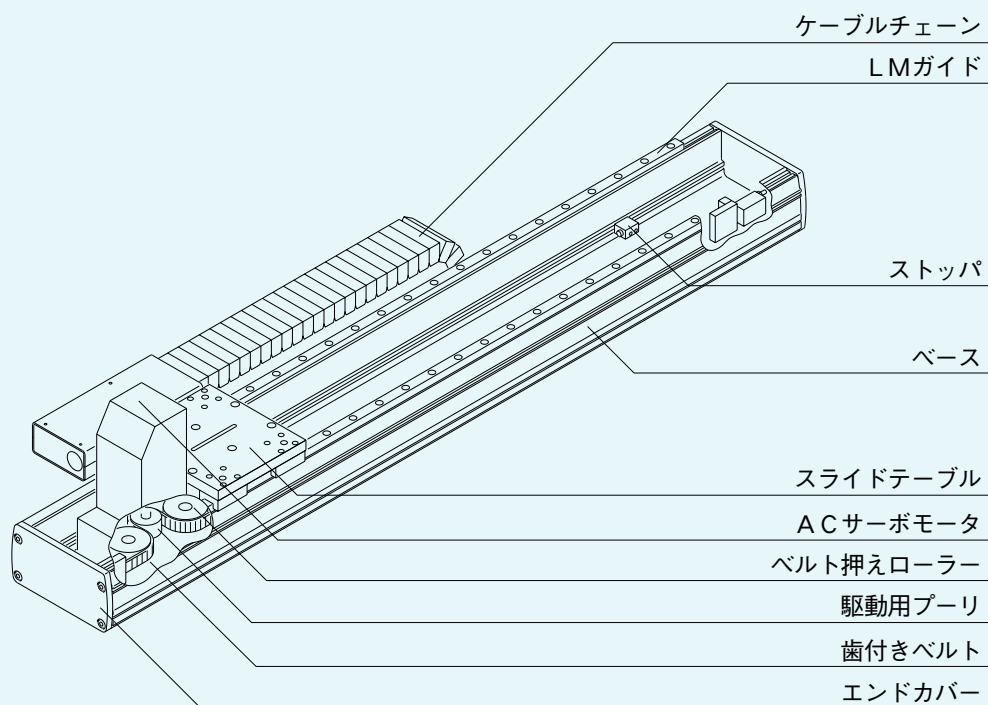
## LB/LV



# THK ロングアクチュエータ LB/LV形



高推力シリーズ LB形



高速シリーズ LV形

## 特 長

### 高推力シリーズ L B形

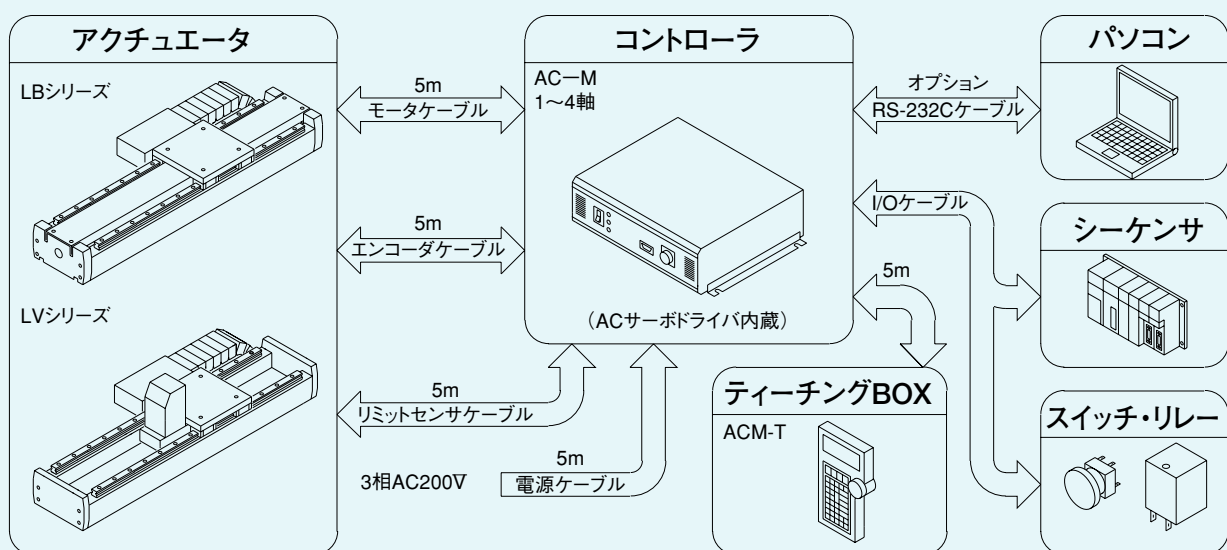
- ボールねじの軸を固定し、ナットを回転させる機構(ナット回転ボールねじBLR形)を採用することにより、ロングストロークでも高速仕様が可能。
- スライドテーブル上面をフラットにするために、超小型ACサーボモータをスライドテーブルの下に設置。全高が低く、スライドテーブル上のツーリングが容易な構造を実現。
- ボールリテーナ入りLMガイドSSR形の採用により、低騒音、長期メンテナンスフリーを実現。
- 低騒音・低発塵のサイルベア（リンクレス構造のケーブルチェーン）を採用。（ストローク3m仕様迄）

### 高速シリーズ L V形

- 高剛性ベルトを使用した自走モータ駆動機構により、2m/secの高速仕様を実現。
- ボールリテーナ入りLMガイドSSR形、タイミングベルトの組合せにより、低振動、低騒音なアクチュエータが可能。
- 最大ストロークは5m、オプションで10m(ベースつなぎ仕様)までのロングストロークが可能。
- 低騒音・低発塵のサイルベア（リンクレス構造のケーブルチェーン）を採用。（ストローク3m仕様迄）

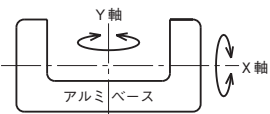
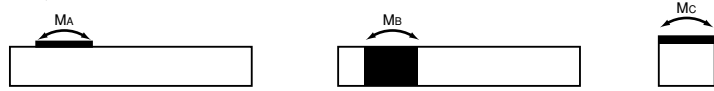
## システム構成図

### 標準仕様の構成



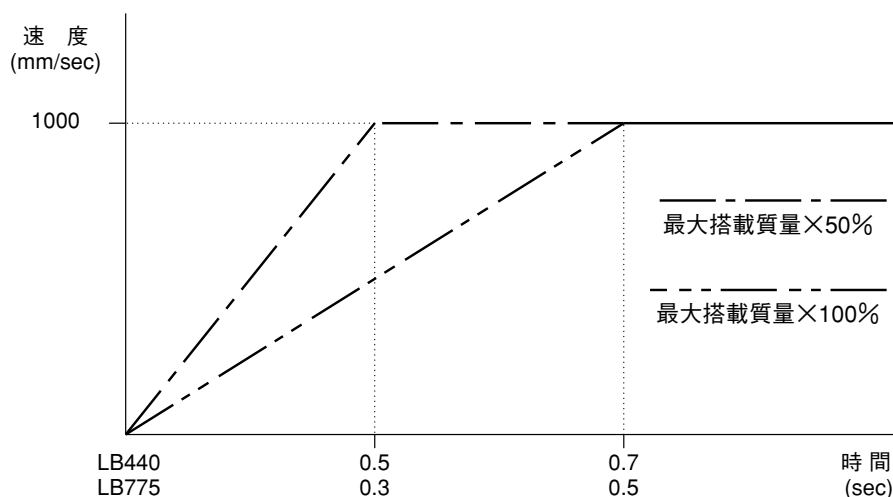
# ロングアクチュエータ LB形

## 標準仕様

形 番		LB440	LB775
仕 様	モータ出力 (W)	400	750
	最大移動速度 (mm/sec)	1000	1000
	定格推力 (N)	367.6	542.9
	繰り返し位置決め精度 (mm)	±0.02	±0.02
	最大搭載質量 (水平) (Kg)	50	100
主要部品	ストローク (mm)	1000~3000	1000~4000
	モータ (ACサーボ)	MSM042(松下)	MSM082(松下)
	ボールねじ (ナット回転)	BLR2020	BLR2525
	L Mガイド (ボールリテーナ入り)	SSR20XW2UU	SSR25XW2UU
	センサ (オーバーラン)	GXL-8HIB-R	(NC)2個
ベ ー ス 剛 性		(原点)	GXL-8H-R (NO)1個
	断面2次モーメント (注1)		
	X 軸まわり: $I_x$ (mm <sup>4</sup> )	$8.3 \times 10^6$	$1.2 \times 10^7$
	Y 軸まわり: $I_y$ (mm <sup>4</sup> )	$4.5 \times 10^7$	$6.7 \times 10^7$
	ベース質量 (Kg/m)	19.26	21.49
負荷モーメント (注2) (N-m)		MA:186.0 MB:127.5 MC:229.6	MA:283.2 MB:197.6 MC:417.5
注1) 		注2) 	

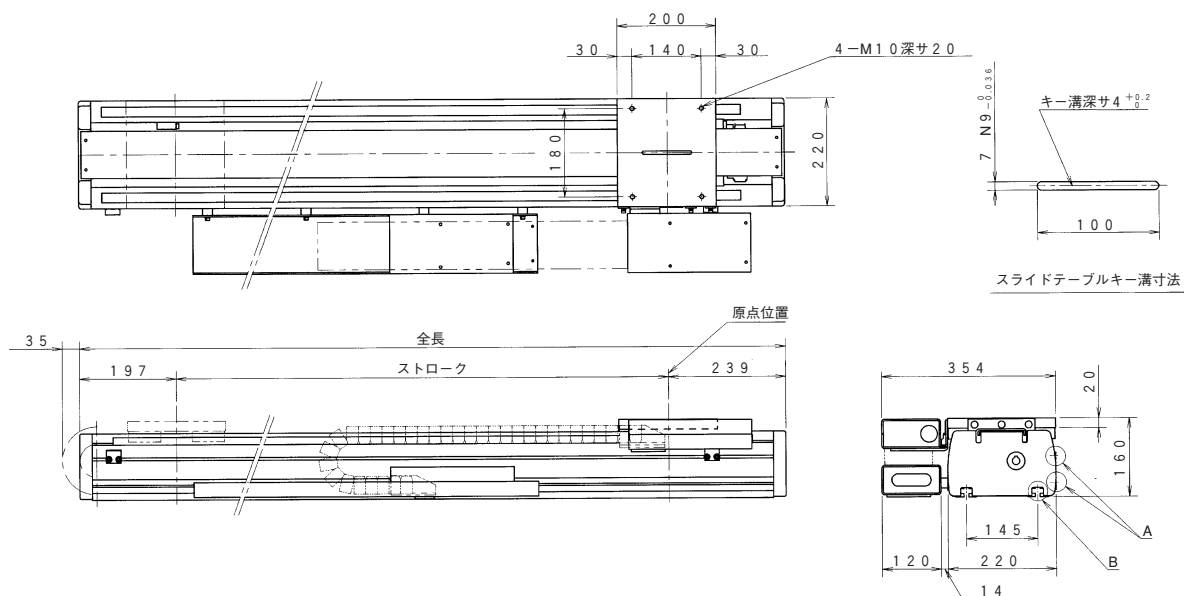
注) サーボモータはオプションとして、安川電機製 (SGMAH-04,08)、三菱電機製 (HC-KFS43,73) の取り付けが可能です。ただし、モータ取付までの製作範囲となります。

### 〈搭載質量変化による加速時間のめやす〉



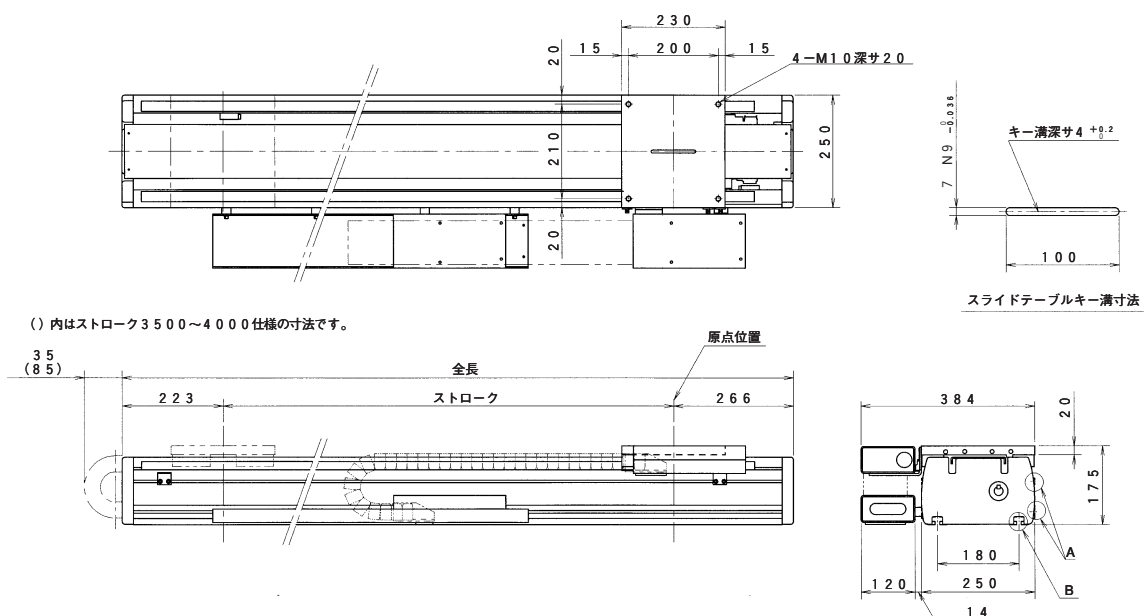
## ■ LB440形

ストローク mm	1000	1500	2000	2500	3000
全 長 mm	1436	1936	2436	2936	3436
質 量 kg	65	78	91	104	117
取付固定用板ナット数	8	12	16	20	24

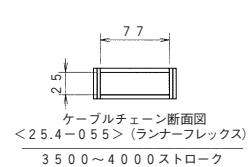
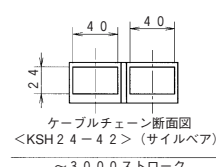
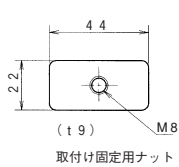
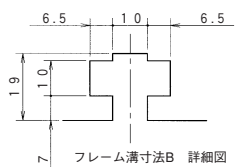
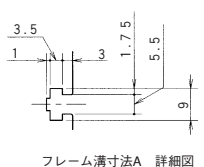


## ■ LB775形

ストローク mm	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000
全 長 mm	1489	1989	2489	2989	3489	3989	4489
質 量 kg	75	90	105	120	135	150	165
取付固定用板ナット数	8	12	16	20	24	28	32



## 詳細寸法 (LB440、LB775)

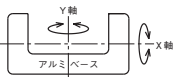


# ロングアクチュエータ LV形

## 標準仕様

形 番	LV240	LV440	LV775
モータ出力 (W)	400	400	750
最大移動速度 (mm/sec)	2000	2000	2000
定格推力 (N)	161.6	152.4	302
繰り返し位置決め精度 (mm)	±0.05	±0.05	±0.05
最大搭載質量 水平 (Kg)	30	50	100
ストローク (mm)	1000~4000	1000~5000	1000~5000
モータ (ACサーボ)	MSM042 (松下)		MSM082 (松下)
タイミングベルト	020-AT5	020-AT10	025-AT10
LMガイド(ボールリテーナ入り)	SSR20XW2UU	SSR20XW2UU	SSR25XW2UU
センサ	オーバーラン (原点)	GXL-8HIB-R(NC)2個 GXL-8H-R(NO)1個	
断面2次モーメント(注1)			
X軸まわり: $I_x$ (mm <sup>4</sup> )	$4.1 \times 10^6$	$8.3 \times 10^6$	$1.2 \times 10^7$
Y軸まわり: $I_y$ (mm <sup>4</sup> )	$1.6 \times 10^7$	$4.5 \times 10^7$	$6.7 \times 10^7$
ベース質量 (Kg/m)	13.24	19.26	21.49
負荷モーメント(注2) (N-m)	Ma:95.8 Mb:69.8 Mc:141.0	Ma:200.3 Mb:119.2 Mc:238.9	Ma:319.9 Mb:202.5 Mc:434.0

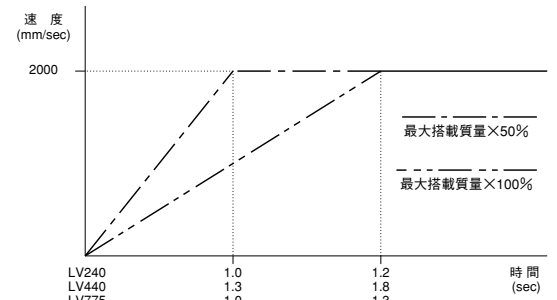
注1)



注2)



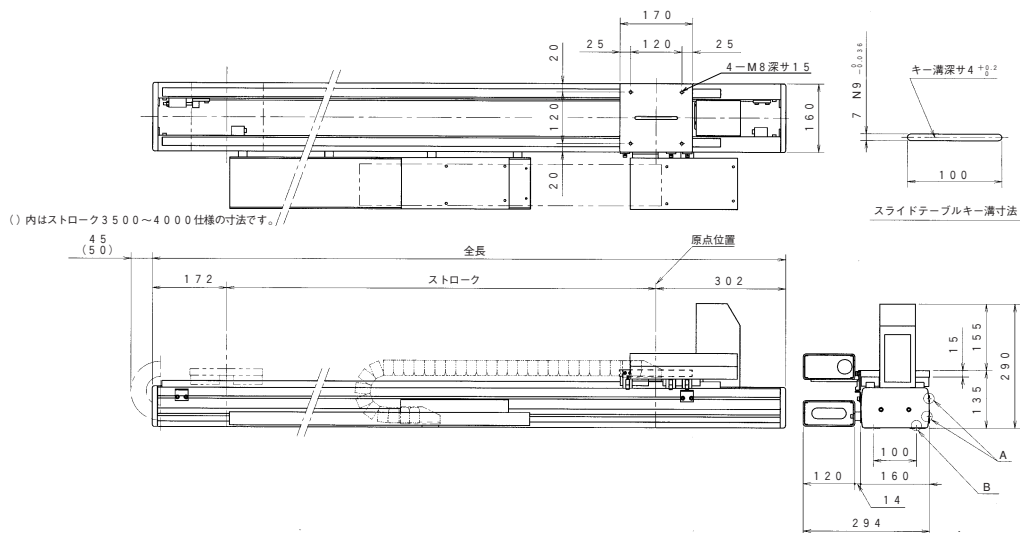
## 〈搭載荷重変化による加速時間のめやす〉



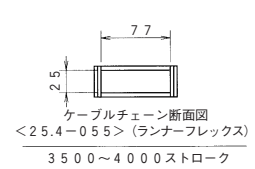
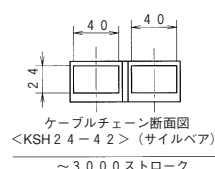
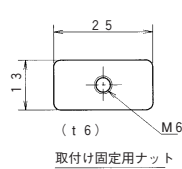
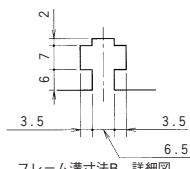
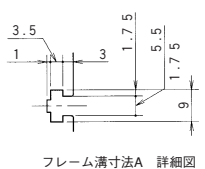
注) サーボモータはオプションとして、安川電機製 (SGMAH-04,08)、三菱電機製 (HC-KFS43,73) の取り付けが可能です。ただし、モータ取付までの製作範囲となります。

## ■ LV240形

ストローク mm	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000
全 長 mm	1474	1974	2474	2974	3474	3974	4474
質 量 kg	45	55	65	75	85	95	105
取付固定用板ナット数	8	12	16	20	24	28	32



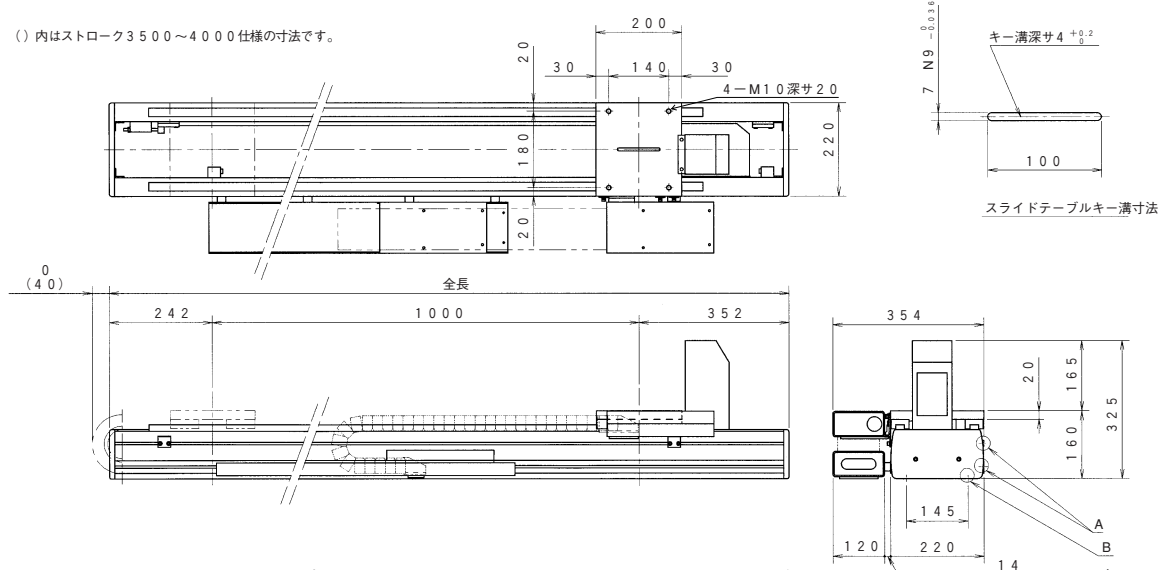
## 詳細寸法 (LV240)



## ■LV440形

ストローク mm	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
全 長 mm	1594	2094	2594	3094	3594	4094	4594	5094	5594
質 量 kg	69	82	95	108	121	134	147	160	173
取付固定用板ナット数	8	12	16	20	24	28	32	36	40

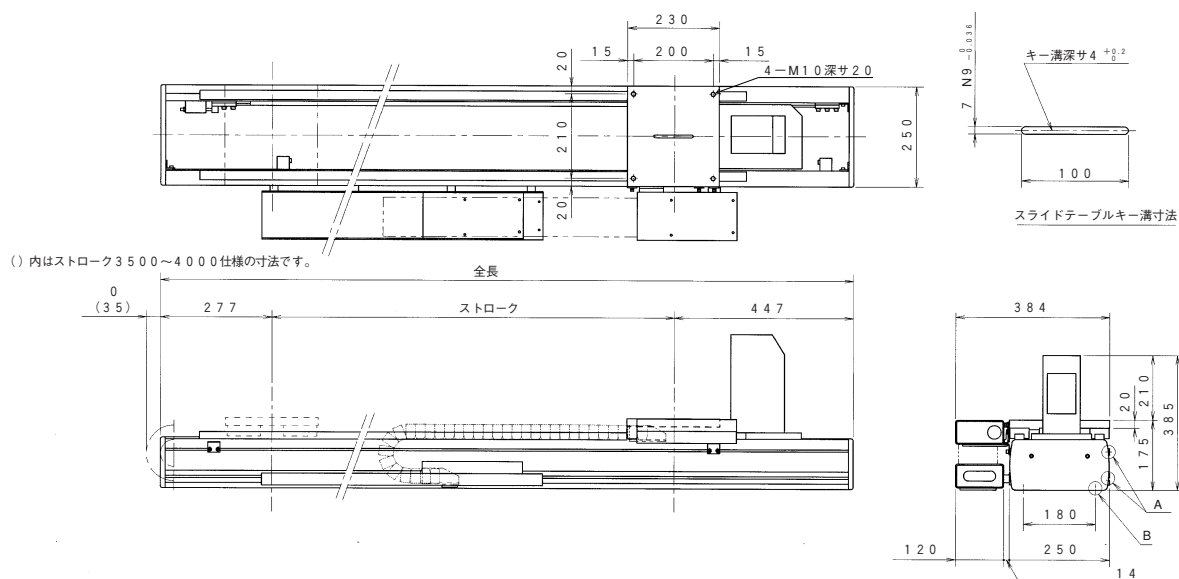
( ) 内はストローク3500～4000仕様の寸法です。



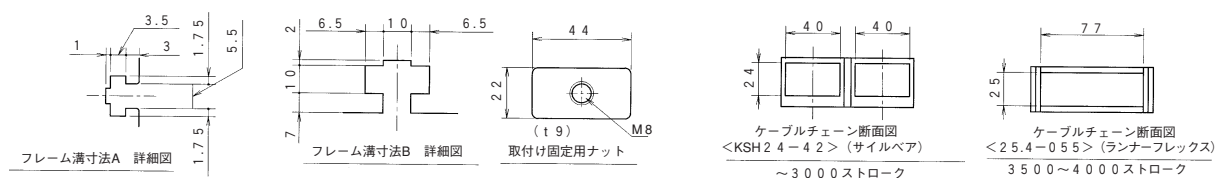
## ■LV775形

ストローク mm	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
全 長 mm	1724	2224	2724	3224	3724	4224	4724	5224	5724
質 量 kg	88	104	120	136	152	168	184	200	216
取付固定用板ナット数	8	12	16	20	24	28	32	36	40

( ) 内はストローク3500～4000仕様の寸法です。

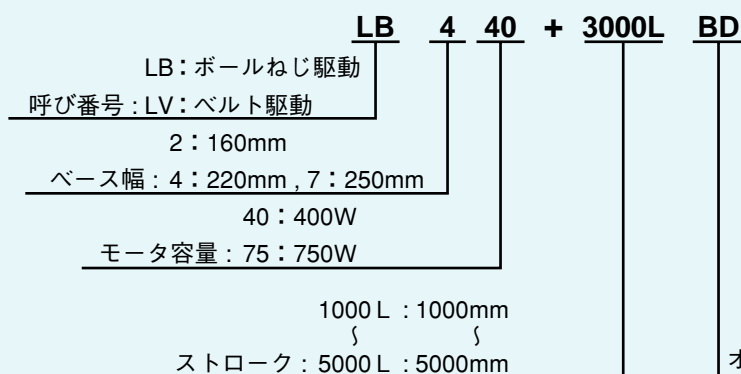


## 詳細寸法 (LV440、LV775)



## 呼び番号の構成

### アクチュエータ



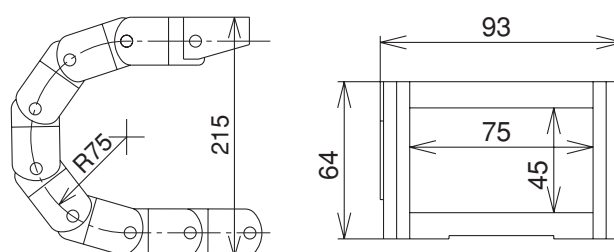
**K**: ケーブルチェーン取付位置反対側  
**J**: 2スライダ(片駆動)  
**I**: 2スライダ(両駆動)  
**H**: 吊り下げ仕様  
**G**: 壁はり(ケーブルチェーン上側)  
**F**: 壁はり(ケーブルチェーン下側)  
**E**: 標準外モータ取付  
**D**: 原点逆側仕様  
**C**: クリーン仕様  
**B**: ブレーキ仕様  
**オプション**: **A**: ケーブルチェーンサイズUP仕様

## オプション

### A: ケーブルチェーン サイズアップ仕様

標準仕様のケーブルチェーンサイズで足りない場合、1サイズ大きなケーブルチェーンを取りつけた仕様を用意しています。

型番: 35.1-075 (ランナーフレックス)



### B: ブレーキ仕様

電源OFF時や、サーボOFF時にスライドテーブルが外力により移動しないよう、電磁ブレーキ付ACサーボモータを取りつけた仕様を用意しています。

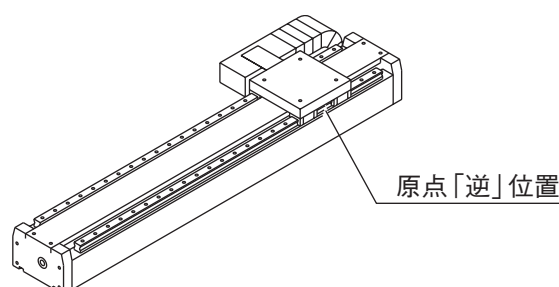
### C: クリーン仕様

ロングアクチュエータをクリーンルームで使用する場合、低発塵仕様のアクチュエータを用意しています。

仕 様	内 容
表面処理	LMLレール、ボールねじ軸にTHK-AP-C処理を施しています。
グリース	クリーン環境用低発塵グリースのTHK-AFEを封入しています。
外径寸法	標準寸法と同一寸法です。
組付ねじ	ステンレス材のネジを使用しています。

### D: 原点逆側仕様

お客様の使用上、標準の原点位置では都合の悪い場合は、原点位置を逆側にした仕様を用意しています。



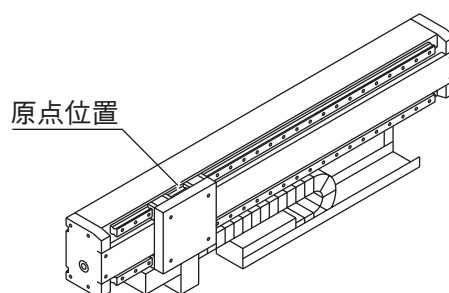
### E: 標準外モータ取付仕様

標準仕様のサーボモータは松下電器製のミナスシリーズ (MSMO42, 082) ですが、オプションとして、安川電機製のΣ-IIシリーズ (SGMAH-04, 08)、三菱電機製のMELSERVO-J2 Superシリーズ (HC-KFS43, 73) の取付けが可能です。ただし、製作範囲はモータ取付けまでとなります。



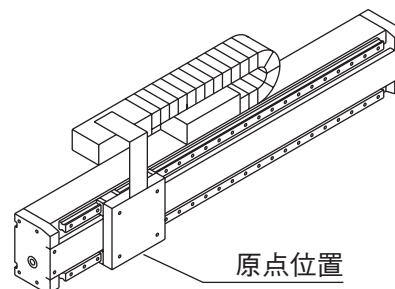
## F：壁はり仕様（ケーブルチェーン下側）

ロングアクチュエータを壁はり取付けで使用することもできます。この場合、ケーブルチェーンの取付け位置をアクチュエータの下側に設置した仕様を用意しています。



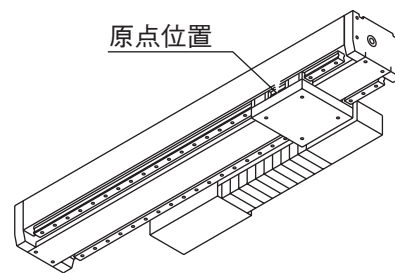
## G：壁はり仕様（ケーブルチェーン上側）

ケーブルチェーンの取付け位置をアクチュエータの上側に設置した仕様を用意しています。



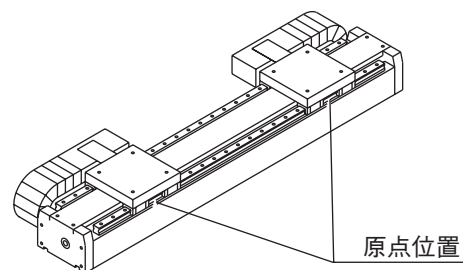
## H：吊り下げ仕様

ロングアクチュエータを逆さに吊り下げて使用することもできます。この場合、ケーブルチェーンの取付けを吊り下げ仕様にしたアクチュエータを用意しています。



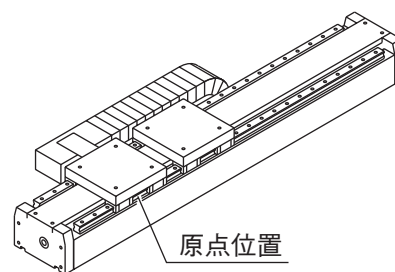
## I：2スライダ（両駆動）仕様

ロングアクチュエータに2つのスライドテーブルを取り付け、それぞれにサーボモータを搭載した仕様を用意しています。ケーブルチェーンの取付けは右図のようなレイアウトとなります。



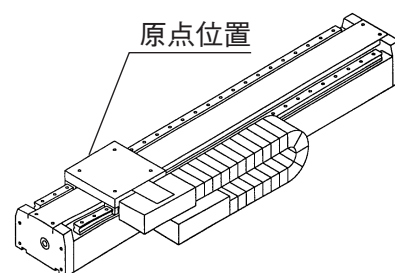
## J：2スライダ（片駆動）仕様

ロングアクチュエータに取付けるワークのサイズが大きかったり、スライドテーブルにかかるモーメントが大きい場合、サーボモータを搭載しないスライドテーブルを1つ追加した仕様を用意しています。



## K：ケーブルチェーン取付位置反対側仕様

標準のケーブルチェーン位置以外にケーブルチェーン取付位置を反対側にした仕様を用意しています。



# ACM コントローラ

## 特長

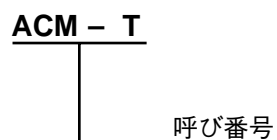
- 1軸から4軸までの制御が可能です。
- 汎用入力21点、汎用出力7点を標準装備しています。
- プログラム言語は、BASICライクのステップシーケンスになっており、マルチタスクにて最大8タスクまで可能です。

## 呼び番号の構成

### コントローラ



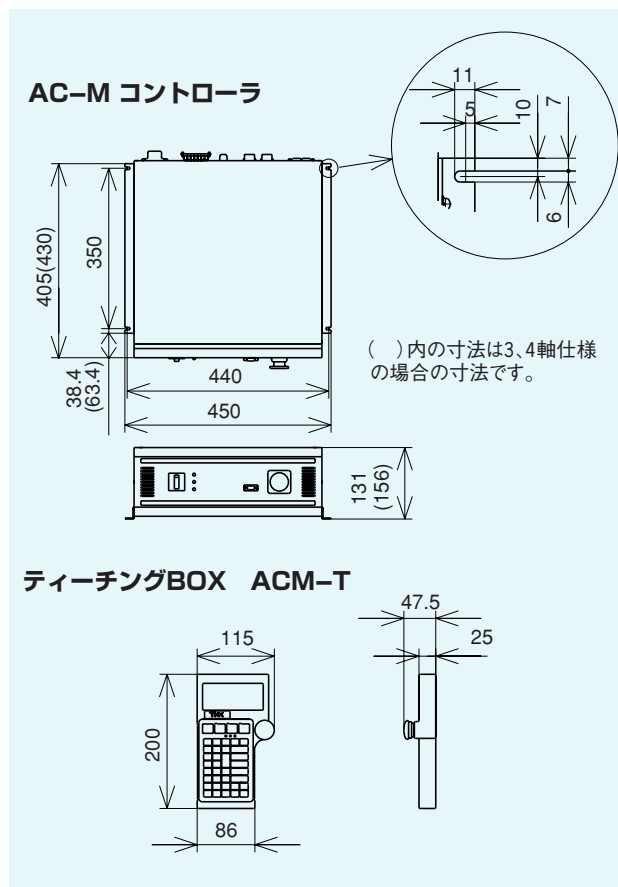
### ティーチングBOX



## 命令語一覧表

区 分	命令語	機 能
動作制御	PTP ABS	絶対値座標に移動
	PTP INC	相対値座標に移動
時間制御	TIMER	指定時間停止
出力制御	OUT ON	出力ON
	OUT OFF	出力OFF
プログラム制御	CALL	サブプログラム実行
	PALT	サブプログラム1ステップずつ実行
	PALT CHK	サブプログラム実行状態チェック
	PALT CLR	サブプログラム実行状態クリア
	TASK	タスクプログラム実行
	GOTO	無条件ジャンプ
	IF T.GOTO	条件判断ジャンプ
	IF T.STOP MOVE	条件判断軸停止
	SPEED(FAST)	速度設定(mm/sec)
	SPEED(SLOW)	速度設定(0.01mm/sec)
形態制御	VAR =	変数に代入
	VAR = VAR +	加 算
	VAR = VAR -	減 算
	VAR = VAR *	乗 算
	VAR = VAR ÷	除 算
	FLAG =	フラグ
	VAR = BCD DI	BCD入力(2桁)
	VAR = LOW DI	BCD入力(1の位) 4bit
	VAR = HIGH DI	BCD入力(10の位) 4bit
	DO = BCD VAR	BCD出力(2桁)
演 算	DO = LOW VAR	BCD出力(1の位) 4bit
	DO = HIGH VAR	BCD出力(10の位) 4bit
	REPT	指定回数繰り返し実行
	REM	注釈/表示
	ORG	原点復帰
	MATRIX	パレット設定
	TBL TYPE-A	テーブルプログラム(X,Y,P1)
	TBL TYPE-B	テーブルプログラム(P1,P2,P3,P4,P5)
	TBL TYPE-C	テーブルプログラム(X,Y,Z,θ)

## 寸法図

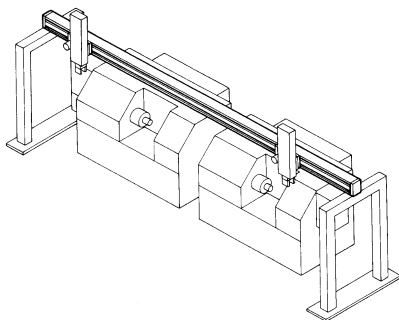


# AC-M コントローラ 仕様

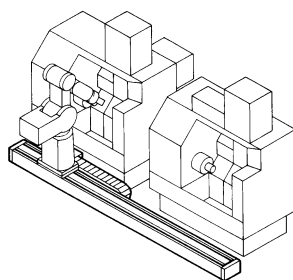
形 番		AC-M
コントローラ部仕様	制 御 方 式	位置制御方式 (ドライバ内蔵型)
	制 御 軸 数	1 ~ 4 軸
	プログラム容量	CMOS RAM 128KB (ハッパリアックアップ)
		プログラム1000ステップ
		(位置データはプログラムに含む)
	プログラム言語	ベーシックライクフロー言語
	データ入力方式	ティーチングボックスまたはパソコンソフトによる通信 (RS232C)
外部I/F	加 減 速 方 式	S 字曲線駆動方式、台形駆動方式
	プログラム主要機能	マルチタスク、パレタイジング
	パソコン通信機能	RS232C準拠 (パソコンソフトにより通信)
	専用入出力	入力点数
		出力点数
	プログラムNo指定	入力点数
	汎用入出力	入力点数
		出力点数
基本仕様	センサ入力 (各軸)	入力点数
	入出力用内部電源	
	電 源 電 圧	
	電 源 容 量	
	絶 縁 抵 抗 / 接 地	
	耐 振 動	
	使用周囲環境	温度・湿度
		雰囲気
その他仕様	外 径 寸 法	
	質 量	
	付属ケーブル	モータ動力
		エンコーダ
		リミット&ブレーキ
		I/O
		電源
	オプション	ティーチングボックス
		モータ動力線10m
		エンコーダ線10m
		リミット&ブレーキ線10m
		拡張汎用入出力
		拡張機能
		パソコンソフト

## 使用例

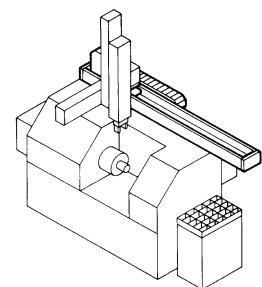
■ガントリ



■ロボット搬送




■マシンの全面取付け



# THK ロングアクチュエータLB/LV形

## ご使用上の注意点

- 機械本体、コントローラおよび接続されている関連機器に電源を投入中、または作動中は、その作動範囲内に絶対に立ち入らないでください。
- 機械本体、コントローラおよび接続されている関連機器の作動範囲は、人が不用意に侵入しないように、周囲を柵または囲い等で囲ってください。
- 機械本体、コントローラおよび接続されている関連機器の設置、調整、点検、保守作業を行う際は、必ず全ての電源プラグをコンセントから抜き、作業員以外が電源を投入復帰できないように、施錠、または安全プラグ等を用意してください。また作業中の旨を明記した物を、見易い位置に掲示してください。
- 複数の人が作業を行う場合は、手順、合図、異常等の措置を予め確認し、別途、作業を監視する人をおいてください。
- 作業前に、JIS規格「産業用ロボットの安全通則」(JIS B8433) および労働省「労働安全衛生規則」を精読し、遵守してください。
- 取扱説明書をよくお読みになり、内容を十分理解してください。  
また、取扱説明書に書いてある「安全のための注意事項」は、必ず厳守してください。

- 「LMガイド」「ボールリテーナ」「QZ」はTHK株式会社の登録商標です。
- 写真と実際の製品とは異なる場合があります。
- 改良のため予告なしに外観、仕様等変更することがありますので、ご採用の時は事前にお問合わせください。
- カタログの制作には慎重を期しておりますが、誤字・脱字等により生じた損害については、責任を負いかねますのでご了承ください。
- 弊社製品・技術の輸出及び輸出の為の販売につきましては、外国為替及び外国貿易管理法、及びその他の法令の遵守を基本方針としております。  
尚、弊社製品の単品での輸出については、予めご相談ください。

無断転載を禁ずる

## THK 株式会社

〒141-8503 東京都品川区西五反田3-11-6 ☎03(5434)0300 FAX03(5434)0305

ホームページ <http://www.thk.co.jp/>

テクニカルサポート <http://www.lmsystem.com/>

### 東日本第一営業統括部

東京支店 ☎03(5434)0341 FAX 03(5434)0345  
上野支店 ☎03(5812)2071 FAX 03(3832)3051  
川越支店 ☎049(224)7180 FAX 049(225)3187  
仙台支店 ☎022(232)7011 FAX 022(232)7015  
宇都宮支店 ☎028(636)0933 FAX 028(636)1743  
長岡支店 ☎0258(37)1011 FAX 0258(37)0853  
日立支店 ☎029(271)9311 FAX 029(271)9313

### 東日本第二営業統括部

八王子支店 ☎0426(45)8101 FAX 0426(46)0509  
厚木支店 ☎046(229)0808 FAX 046(229)0809  
静岡支店 ☎054(251)8261 FAX 054(251)8265  
浜松支店 ☎053(421)3648 FAX 053(421)0679  
甲府支店 ☎055(273)6827 FAX 055(273)1159  
諏訪支店 ☎0266(53)1144 FAX 0266(53)1146  
上田営業所 ☎0268(23)8506 FAX 0268(23)8507  
沼津支店 ☎055(924)4001 FAX 055(923)4854

### 中部営業統括部

名古屋支店 ☎052(883)0851 FAX 052(883)0855  
豊田支店 ☎0566(82)3007 FAX 0566(82)3870  
小牧支店 ☎0568(72)2031 FAX 0568(73)1894  
金沢支店 ☎076(238)6158 FAX 076(238)0246  
三重支店 ☎0593(79)3401 FAX 0593(78)8329

### 西日本第一営業統括部

大阪支店 ☎06(6747)7421 FAX 06(6744)3497  
大阪西支店 ☎06(6567)3211 FAX 06(6568)5228  
京滋支店 ☎077(553)2431 FAX 077(553)2421  
明石支店 ☎078(923)0621 FAX 078(923)6067

### 西日本第二営業統括部

福岡支店 ☎092(474)4471 FAX 092(474)5429  
広島支店 ☎082(286)0789 FAX 082(286)0794  
福山支店 ☎0849(45)5236 FAX 0849(45)5176  
松山支店 ☎089(972)7411 FAX 089(972)7511  
徳島営業所 ☎088(665)8831 FAX 088(665)7988  
熊本支店 ☎096(370)1181 FAX 096(370)1182

### アジア パシフィック営業部

☎03(5434)0351 FAX 03(5434)0353